

1 Schweißer-Prüfungsbescheinigung

2 Bezeichnung **EN 287-1 111 T BW 2.2 C t8 D168,3 PG ss nb**

3 Prüfstelle : MPA Hannover

4 Hersteller-Schweißanweisung

5 Beleg-Nr. (falls verfügbar) : 3 Prüf-Nr. : 2010 xxxx

6 Name des Schweißers : **Mustermann, Max**

7 Legitimation : 1234567890

Fotografie

8 Art der Legitimation : Personalausweis

9 Geburtsdatum und Ort : 01.01.1965, Hannover

10 Beschäftigt bei : selbständig

(falls nötig)

11 Vorschrift / Prüfnorm : DIN EN 287-1, AD 2000-HP 3

12 Bemerkung : Unter Baustellenbedingungen nach VdTÜV 1052 und DVGW-Arbeitsblatt GW 350

12 Bemerkung :

13 Fachkunde: : bestanden

14	Prüfdaten - Angaben	Geltungsbereich
15 Schweißprozess(e)	111	111
16 Blech oder Rohr	T	T, P
17 Nahtart	BW	BW, FW
18 Werkstoffgruppe(n)	1.8977 (2.2) (L 485 MB)	1, 2, 3, 9.1, 11
19 Zusatz / Bezeichnung	EN ISO 2560-A-E 42 2 C 25 (Cel 70) (C) EN ISO 2560-A: E 50 3 1 Ni C 25 (Cel 90) (C)	C C
20 Schutzgas / Pulver		
21 Hilfsstoffe		
22 Werkstoffdicke (mm)	8	3 - 16
23 Rohraußendurchm. (mm)	168,30	>= 84,15
24 Schweißposition(en)	PG	PG
25 Nahteinheiten	ss nb	ss nb, ss mb, bs (FW: sl, ml)

26 Zusätzliche Hinweise siehe:

27	Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	nicht verlangt
30	Sichtprüfung	X	
31	Durchstrahlungsprüfung	X	
32	Oberflächenrißprüfung		X
33	Makro-/Mikroschliff		X
34	Bruchprüfung		X
35	Biegeprüfung		X
36	Zusatzprüfungen *)		X

Tag der Ausgabe : 20.10.2010

Ort : Garbsen

Gültig bis : 19.10.2012



Mayo
Dipl.-Ing.
Sachverständiger
MPA Hannover



37 *) falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

BESTÄTIGUNG DES REGELMÄSSIGEN EINSATZES DURCH DEN ARBEITGEBER ODER DIE AUFSICHTSPERSON

38
39 VERLÄNGERUNG DER GÜLTIGKEITSDAUER
40 DER BESCHEINIGUNG DURCH DIE PRÜFSTELLE

41	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel
42			
43			

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel